

Система сертификации ГОСТ Р

**ЗАО «ИНСТИТУТ ИССЛЕДОВАНИЙ, ИСПЫТАНИЙ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПРОДУКЦИИ  
«КОМПОЗИТ-ТЕСТ»**

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**№ РОСС RU.0001.21АЮ79 от 20.12.2006 г.**

141070, г. Королев, Московской обл., ул. Пионерская, д.4.

тел. 513-22-64, 516-66-72

Всего листов 3

Лист 1

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор  
ЗАО «Институт «Композит-Тест»



А.В. Борисов

**ПРОТОКОЛ**

испытаний

винтов самонарезающих «HARPOON »

№ ИКТ-41-2009 от 09.02.2009 г.

Настоящий протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.  
Настоящий протокол не может быть полностью или частично воспроизведен без  
письменного согласия ИЦ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»

протокол № ИКТ-41-2009 от 09.02.2009 г.		Всего листов 3
		Лист 2
Заявитель	ООО «Глобал Ривет», 105066, г. Москва, ул. Ольховская. д. 45, стр.1, офис 5	
Производитель	«Virtuoso corporation» (Тайвань)	
Основание для проведения испытаний	Договор № ИКТ/343-2008 от 01.12.2008 г.	
Акт отбора образцов	от 23.12.2008 г.	
Дата проведения испытаний	начало	31.01.2009 г.
	окончание	06.01.2009 г.
Определяемые показатели	<ul style="list-style-type: none"> <li>- усилие среза</li> <li>- усилие разрыва</li> <li>- усилия вырыва из стального листа</li> <li>- усилие вырыва из бетона</li> <li>- момент скручивания головки</li> </ul>	
Методика испытаний	<p>Усилие вырыва определялось на листах металла различной толщины. Скорость нагружения 10 мм/мин. Засверливание в металл проводилось через сэндвич-панель общей толщиной 100 мм ( толщина листов металла -1,0 мм, утеплитель – конструкционный пенополистирол).</p> <p>При вырыве характер разрушения 1) – вырыв из металла 2) разрыв по резьбе; 3) отрыв шляпки.</p>	
Описание продукции	<p>На испытания были предоставлены образцы винтов самосверлящих самонарезающих «HARPOON» для сэндвич панелей, две резьбы, EPDM шайбой 19 мм, сверло №3 (из закаленной углеродистой стали SAE 1022 с покрытием Xylan, Ruspert ), артикулы HSP 3-X</p>	
Испытательное оборудование	<p>Штангенциркуль ШЦ 0-125 мм ГОСТ 166 Т68166, универсальная испытательная машина «INSTRON» (Англия) с автоматической записью «нагрузка-перемещение».</p>	

<b>Тип Н5</b>	
<b>Саморезы для сэндвич-панелей, 2 резьбы, EPDM шайба диам.19мм из нержавеющей стали AISI 304, сверло №3, артикул HSP3-X</b>	
Наименование показателя	Результаты испытаний
<b>HSP3-X 5,5/6,3x185</b>	
Срез, Н	11147,4
	10598,3
	9524,7
	10862,8
	10927,8
	<b>10612,2 Н</b>
Разрыв, Н	18940,8
	19137,4
	18757,9
	18794,0
	17427,0
	<b>18614,4 Н</b>
Вырыв из стального листа, толщиной 4 мм, Н	16781,8 <sup>1)</sup>
	16668,9 <sup>2)</sup>
	14948,4 <sup>1)</sup>
	17915,5 <sup>2)</sup>
	16336,9 <sup>1)</sup>
	<b>16503,3 Н</b>
Вырыв из стального листа, толщиной 6 мм, Н	19387,9 <sup>2)</sup>
	19266,0 <sup>2)</sup>
	18529,8 <sup>2)</sup>
	19365,4 <sup>2)</sup>
	18060,0 <sup>3)</sup>
	<b>18921,8 Н</b>
Скручивание головки, Н м	20
	20
	20
	20
	20
	<b>20 Н м</b>
Отрыв листа через шайбу листа толщиной 0,5 мм, Н	4000,0
	4046,1
	4147,8
	3568,1
	4339,4
	<b>4020,3 Н</b>
Отрыв листа через шайбу листа толщиной 0,7 мм, Н	4184,7
	3958,4
	4004,6
	4318,7
	4535,8
	<b>4200,4 Н</b>

Начальник лаборатории



Давыдова А.В.