

Система сертификации ГОСТ Р

**ЗАО «ИНСТИТУТ ИССЛЕДОВАНИЙ, ИСПЫТАНИЙ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПРОДУКЦИИ
«КОМПОЗИТ-ТЕСТ»**

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ РОСС RU.0001.21АЮ79 от 20.12.2006 г.

141070, г. Королев, Московской обл., ул. Пионерская, д.4.

тел. 513-22-64, 516-66-72

Всего листов 4

Лист 1

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ЗАО «Институт «Композит-Тест»

А.В. Борисов



ПРОТОКОЛ

испытаний

винтов самонарезающих «HARPOON »

№ ИКТ-458-2008 от 30.12.2008 г.

Настоящий протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол не может быть полностью или частично воспроизведен без
письменного согласия ИЦ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»

протокол № ИКТ-458-2008 от 30.12.2008 г.		Всего листов 4
		Лист 2
Заявитель	ООО «Глобал Ривет», 105066, г. Москва, ул. Ольховская, д. 45, стр.1, офис 5	
Производитель	«Virtuoso corporation» Тайвань	
Основание для проведения испытаний	Договор № ИКТ/343-2008 от 01.12.2008 г.	
Акт отбора образцов	от 25.12.2008 г. и 27.12.2008 г.	
Дата проведения испытаний	начало	25.12.2008 г.
	окончание	30.12.2008 г.
Определяемые показатели	<ul style="list-style-type: none"> - усилие среза - усилие разрыва - усилия вырыва из стального листа - усилие вырыва из бетона - момент скручивания головки 	
Методика испытаний	<p>Усилие вырыва определялось на листах металла различной толщины. Скорость нагружения 10 мм/мин. Засверливание в металл проводилось через сэндвич-панель общей толщиной 100 мм (толщина листов металла -1,0 мм, утеплитель – конструкционный пенополистирол).</p> <p>При вырыве характер разрушения 1) – вырыв из металла 2) разрыв по резьбе; 3) отрыв шляпки; 4) отрыв по стержню без резьбы</p>	
Описание продукции	<p>На испытания были предоставлены образцы винтов самосверлящих самонарезающих «HARPOON» (из закаленной углеродистой стали SAE 1022 с покрытием Xylan, Ruspert), артикулы HSP 14-R, HE 4-X</p>	
Испытательное оборудование	<p>Штангенциркуль ШЦ 0-125 мм ГОСТ 166 Т68166, универсальная испытательная машина «INSTRON» (Англия) с автоматической записью «нагрузка-перемещение».</p>	

Тип Н5			
Саморезы для сэндвич-панелей, 2 резьбы, EPDM шайба диам.19мм из нержавеющей стали AISI 304, сверло Q5, артикул HSP14-R			
Наименование показателя	Результаты испытаний		
	5,5/6,3x140	5,5/6,3x190	5,5/6,3x240
Срез, Н	11961,0	12220,9	12404,7
	13039,0	12682,6	10900,9
	12108,9	11436,5	11685,3
	12895,5	11270,7	10347,3
	13269,8	11528,4	12005,8
	12654,8	11827,8	11468,8
Разрыв, Н	20360,2	18841,4	17678,4
	20852,7	18222,6	19467,0
	20530,4	18841,4	18145,8
	20588,2	18635,9	16813,4
	20159,6	18172,9	18152,6
	20498,2	18542,4	18051,4
Вырыв из стального листа, толщиной 4 мм, Н	15905,6 ¹⁾	13339,3 ¹⁾	15142,2 ¹⁾
	16558,2 ¹⁾	13419,9 ¹⁾	10844,9 ¹⁾
	16946,7 ¹⁾	14116,9 ¹⁾	10806,8 ¹⁾
	15871,7 ¹⁾	14522,6 ¹⁾	12404,7 ¹⁾
	14780,3 ¹⁾	13724,7 ¹⁾	15103,8 ¹⁾
	16012,5	13824,7	12860,8
Вырыв из стального листа, толщиной 6 мм, Н	20237,1 ²⁾	12958,3 ¹⁾	16874,4 ⁴⁾
	17755,1 ¹⁾	19220,8 ²⁾	19252,4 ²⁾
	20998,6 ²⁾	18371,7 ¹⁾	18681,1 ²⁾
	20900,5 ²⁾	19455,7 ⁴⁾	15810,7 ²⁾
	20677,1 ²⁾	13487,4 ¹⁾	13765,1 ²⁾
	20113,7	16698,8	16876,7
Вырыв из стального листа, толщиной 8 мм, Н	20011,4 ²⁾	19331,5 ²⁾	17344,1 ²⁾
	20462,8 ²⁾	16885,7 ²⁾	17441,2 ²⁾
	20077,5 ²⁾	19390,2 ²⁾	19214,0 ³⁾
	20202,9 ²⁾	18744,3 ²⁾	19658,9 ²⁾
	19543,8 ²⁾	20376,2 ²⁾	18963,2 ³⁾
	20059,7	18945,6	18524,3
Скручивание головки, Н м	20	15	15
	20	15	15
	20	15	20
	20	20	20
	20	20	20
	20	17	18
Отрыв листа через шайбу, Н	толщина листа 0,5 мм	-	толщина листа 0,7 мм
	3515,0		4270,2
	4436,4		3944,5
	3448,0		4468,8
	3819,8		4554,2
	4025,4		4092,3
3848,9	4266,0		

Саморезы для крепления профилированных листов, с EPDM шайбой диам. 16мм из нержавеющей стали AISI 304 артикул HE4-X	
Наименование показателя	Результаты испытаний
	HE4-X 5.5 x 25
Срез, Н	9608,1
	9709,4
	9159,9
	9898,6
	8364,8
	9348,2
Разрыв, Н	13265,3
	15797,2
	14753,4
	10927,8
	16626,0
	14273,9
Вырыв из стального листа, толщиной 4 мм, Н	15472,0 ¹⁾
	15492,3 ³⁾
	15194,2 ¹⁾
	14997,7 ³⁾
	15560,0 ³⁾
	15343,2
Вырыв из стального листа, толщиной 6 мм, Н	16375,3 ³⁾
	17317,0 ³⁾
	16043,3 ³⁾
	15438,1 ³⁾
	16605,6 ³⁾
	16355,9
Скручивание головки, Н м	15
	15
	15
	15
	15
	15
Отрыв листа через шайбу листа толщиной 0,5 мм, Н	2743,6
	3159,3
	2842,9
	2960,7
	2981,5
	2937,6
Отрыв листа через шайбу листа толщиной 0,7 мм, Н	3847,5
	3868,3
	3397,2
	3741,3
	3593,5
	3689,6

Начальник лаборатории



Давыдова А.В.