

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343 90 94, + 375 17 272 98 24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.4397.22

Дата регистрации	« 26 »	октября	2022	г.
Действительно до	« 26 »	октября	2023	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Винты самонарезающие и самосверлящие (саморезы) торговой марки «HARPOON» типов: HD, HGP, HP, SB, HF, HFF, HW5, HSP, HSP3, HSP14, HSP25, HCC, HE3, HE4, HE5, HE8, HR, HRF

2. Назначение

Для крепления изделий и элементов конструкций к конструкциям зданий и сооружений

3. Изготовитель

Virtuoso corporation, P.O. Box 27-72, Tai-Chung Taiwan, R.O.C., Тайвань
(Китайская Народная Республика)

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Компания «Глобал Ривет», 107014,
г. Москва, 1-ая Боевская улица, дом 2/12, строение 4 этаж 1, помещение VII
комната 7, Российская Федерация

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 24.08.2021 № 441-6, от 24.10.2022 № 502-6, выданных ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290;
- протоколов испытаний от 23.08.2021 № 61Н-ТЗ-1, от 19.10.2022 № 85Н-ТЗ-1, выданного ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС».

6. Техническое свидетельство действует на партию в объеме 5 000 000 шт. согласно контракту № 110122-VT от 11.01.2022.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «на головке винта имеется маркировка: логотип; на упаковке с винтами имеется маркировка: торговая марка (HARPOON), обозначение изделия и размер (SB 3.9x39 mm), количество (1000 шт.), артикул (121201139039), графическое изображение».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

октября 2022 г.

№ 0017878



М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 05.4397.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

винтов самонарезающих и самосверлящих (саморезов) торговой марки «HARPOON» типов: HD, HGP, HP, SB, HF, HFF, HW5, HSP, HSP3, HSP14, HSP25, HCC, HE3, HE4, HE5, HE8, HR, HRF, производства Virtuoso corporation, Тайвань (Китайская Народная Республика).

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Винт самонарезающий и самосверлящий (саморез) HRF-R 4,2x32			
1.	Размеры (отклонения), мм: - длина; - наружный диаметр резьбы	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	35,35 (3,37) 4,23 (0,03)
2.	Временное сопротивление разрыву, МПа	ГОСТ 12004	1172,5
3.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 12004	24,8
4.	Толщина защитного покрытия «Ruspert® Type II», мкм	ГОСТ 9.302	28
5.	Коррозионная стойкость защитного покрытия «Ruspert® Type II» к воздействию соляного тумана при температуре (35±2) °С в течение 100 часов	ГОСТ 9.308, ГОСТ 9.302	На поверхности саморезов наблюдается коррозия покрытия пятнами (степень поражения поверхности коррозией составляет 80 %). Коррозия металла составляет 10 %
Винт самонарезающий и самосверлящий (саморез) HSP14-BM-S19 M5,5/6,3x130			
6.	Размеры (отклонения), мм: - длина; - наружный диаметр	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	129,88 (- 0,12) 5,41 (- 0,09)
7.	Временное сопротивление разрыву, МПа	ГОСТ 12004	790,6
8.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 12004	28

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
9.	<p>Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси винта, закрепленного в стальном основании, кН:</p> <p>9.1 толщиной 4 мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> - саморез HSP25-R-S19 M6,3/7,0x165; - саморез HSP14-R-S19 M5,5/6,3x160; - саморез HSP14-BM-S19 M5,5/6,3x130 - саморез HSP3-R-S19 M5,5/6,3x150; - саморез HSP-R-S19 M5,5/6,3x160; - саморез HE8-R-Z19 M5,5x50; - саморез HE5-R-Z19 M5,5x38; - саморез HE4-R-Z16 M5,5x25; - саморез HE3-R-Z16 M5,5x25; <p>9.2 толщиной 0,5 мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> - саморез HR-R-Z14 M4,8x19 	СТБ 2068	<p>8,88-9,36*</p> <p>11,04-11,76*</p> <p>11,04-12,00*</p> <p>11,04-12,08*</p> <p>11,04-12,00*</p> <p>11,04-12,00*</p> <p>11,28-12,00*</p> <p>11,20-11,76*</p> <p>11,04-12,00*</p> <p>0,53-0,57*</p>
10.	<p>Сопротивление срезу (при испытании на одинарный срез), МПа:</p> <p>10.1 саморез HSP25-R-S19 M6,3/7,0x165:</p> <ul style="list-style-type: none"> - усилие среза, кН; - сопротивление срезу, МПа; <p>10.2 саморез HSP14-R-S19 M5,5/6,3x160:</p> <ul style="list-style-type: none"> - усилие среза, кН; - сопротивление срезу, МПа; <p>10.3 саморез HSP14-BM-S19 M5,5/6,3x130:</p> <ul style="list-style-type: none"> - усилие среза, кН; - сопротивление срезу, МПа; <p>10.4 саморез HSP3-R-S19 M5,5/6,3x150:</p> <ul style="list-style-type: none"> - усилие среза, кН; - сопротивление срезу, МПа; <p>10.5 саморез HSP-R-S19 M5,5/6,3x160:</p> <ul style="list-style-type: none"> - усилие среза, кН; - сопротивление срезу, МПа; <p>10.6 саморез HE8-R-Z19 M5,5x50:</p> <ul style="list-style-type: none"> - усилие среза, кН; - сопротивление срезу, МПа; <p>10.7 саморез HE5-R-Z19 M5,5x38:</p> <ul style="list-style-type: none"> - усилие среза, кН; - сопротивление срезу, МПа; <p>10.8 саморез HE4-R-Z16 M5,5x25:</p> <ul style="list-style-type: none"> - усилие среза, кН; - сопротивление срезу, МПа; <p>10.9 саморез HE3-R-Z16 M5,5x25:</p> <ul style="list-style-type: none"> - усилие среза, кН; - сопротивление срезу, МПа; <p>10.10 саморез HCC-R-S19 M6,3x155:</p> <ul style="list-style-type: none"> - усилие среза, кН; - сопротивление срезу, МПа 	ГОСТ 30322	<p>14,00-14,68 449-471</p> <p>12,00-14,00 505-589</p> <p>12,72-14,00 536-589</p> <p>12,94-13,80 545-581</p> <p>13,34-13,94 562-587</p> <p>13,10-14,08 552-593</p> <p>13,28-13,98 559-589</p> <p>13,60-14,30 573-602</p> <p>13,44-14,30 566-602</p> <p>11,28 362-347</p>

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 05.4397.22

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
11.	Сопrotивление скручиванию, Н·м: - саморез HSP25-R-S19 M6,3/7,0x165; - саморез HSP14-R-S19 M5,5/6,3x160; - саморез HSP14-BM-S19 M5,5/6,3x130 - саморез HSP3-R-S19 M5,5/6,3x150; - саморез HSP-R-S19 M5,5/6,3x160; - саморез HE8-R-Z19 M5,5x50; - саморез HE5-R-Z19 M5,5x38; - саморез HE4-R-Z16 M5,5x25; - саморез HE3-R-Z16 M5,5x25; - саморез HCC-R-S19 M6,3x155	ГОСТ ISO 2702	17-20 13-15 10-11 13-15 12-15 9-10 8-10 8-10 9-10 15-17
12.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси самореза, закрепленного в стальном основании, кН: 12.1 толщиной 3 мм: - саморез SB M3,9x39; 12.2 толщиной 12,5 мм: - саморез HW5 M 55x32; 12.3 толщиной 1,5 мм: - саморез HP-R M 4,8x16; - саморез HGP-R M 4,8x19; - саморез HD-R M 4,8x19; - саморез HRF-R 4,2x32; 12.4 толщиной 1,2 мм: - саморез HP-R M 4,8x19; - саморез HGP-R M 4,8x19; - саморез HD-R M 4,8x19; - саморез HRF-R 4,2x32; 12.5 толщиной 2 мм: - саморез HFF M 4,2x32; - саморез HF-R M 4,2x32 - саморез HRF-R 4,2x32; 12.6 толщиной 0,7 мм: - саморез HRF-R 4,2x32	СТБ 2068	7,44 12,00 1,47-1,52 2,43-2,48 2,06-2,19 11,86-2,11 1,29-1,38 1,51-1,68 1,44-1,50 1,42-1,50 3,58-3,70 3,27-3,56 2,99-3,37 0,54-0,56

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
13.	Усилие вырыва, кН, при статической нагрузке, направленной вдоль оси самореза из бетонного основания (С20/25), глубина анкеровки 50 мм: - саморез НСС-R-S19 М6,3х155	СТБ 2068	15,36-17,44*
14.	Сопротивление срезу (при испытании на двойной срез), МПа: - саморез SB М 3,9х39; - саморез HW5 М 55х32; - саморез HP-R М 4,8х16; - саморез HGP-R М 4,8х19; - саморез HFF М 4,2х32; - саморез HF-R М 4,2х32; - саморез HD-R М 4,8х19; - саморез HRF-R М 4,2х32	ГОСТ 30322	201-228 497-510 186-206 144-206 136-150 101-130 199-232 199-205

Примечание: * - характер разрушения – по контакту с основанием.

Руководитель уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0048483

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.4397.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на винты самонарезающие и самосверлящие (саморезы) торговой марки «HARPOON» типов: HD, HGP, HP, SB, HF, HFF, HW5, HSP, HSP3, HSP14, HSP25, HCC, HE3, HE4, HE5, HE8, HR, HRF (далее - саморезы), производства Virtuoso corporation, Тайвань (Китайская Народная Республика), предназначенные для крепления изделий и элементов конструкций к конструкциям зданий и сооружений.

2. Саморезы изготавливаются согласно стандарту организации СТО 0065-2014 «Винты самонарезающие и самосверлящие «HARPOON» для крепления стеновых и кровельных конструкций из стального оцинкованного холоднокатанного листа».

Саморезы типов HD, HGP, HP, SB, HF, HFF, HW5, HSP, HSP3, HSP25, HCC, HE3, HE4, HE5, HE8, HR, HRF изготавливаются из углеродистой стали марки SAE 1022 с защитным покрытием «Ruspert® Type II». Саморезы типа HSP14 изготавливаются из нержавеющей стали марки AISI 304 (BM) или углеродистой стали марки SAE 1022 (R) с защитным покрытием «Ruspert® Type II».

Саморезы типа HD представляют собой изделия с шестигранной головкой с прессшайбой и предназначены для соединения стальных профилей.

Саморезы типа HGP представляют собой изделия с плоской головкой с крестообразным шлицем и предназначены для соединения стальных профилей.

Саморезы типа HP представляют собой изделия с плоской шестигранной головкой с гнездом под ключ «M-HP» и предназначены для соединения стальных профилей.

Саморезы типа SB представляют собой изделия с потайной головкой с крестовым шлицем и предназначены для крепления влагостойких панелей к металлическим профилям толщиной до 3 мм.

Саморезы типа HF представляют собой изделия с потайной головкой со шлицем типа «torx» и предназначены для крепления цементно-стружечных плит (ЦСП) к металлическим профилям.

Саморезы типа HFF представляют собой изделия с потайной головкой с крестовым шлицем и предназначены для крепления ориентированно-стружечных плит (ОСП), аквапанелей к металлическим профилям.

Саморезы типа HW5 представляют собой изделия с шестигранной головкой с увеличенной прессшайбой и предназначены для крепления профилированных листов к металлоконструкциям толщиной до 12,5 мм.

Саморезы типов HSP3, HSP, HSP14, HSP25 представляют собой изделия с шестигранной головкой с шайбой EPDM, с двумя зонами резьбы и предназначены

для крепления панелей металлических трехслойных к стальным подконструкциям толщиной до 5 мм, 12,5 мм, 16 мм, 25 мм соответственно.

Саморезы типа НСС представляют собой изделия с шестигранной головкой с шайбой EPDM и предназначены для крепления панелей металлических трехслойных к бетонным основаниям.

Саморезы типов HE3, HE4, HE5, HE8 представляют собой изделия с шестигранной головкой с шайбой EPDM и предназначены для крепления профилированных листов к металлоконструкциям толщиной до 5 мм, 8 мм, 12,5 мм, 20 мм соответственно.

Саморезы типа HR представляют собой изделия с шестигранной головкой с шайбой EPDM и предназначены для крепления доборных элементов и крепления профилированных листов между собой.

Саморезы типа HRF представляют собой изделия со специальными крыльями и сферической головкой для крепления ЦСП, ОСП, фиброцементных панелей к металлическим профилям до 2 мм.

Номенклатура размеров и технические характеристики саморезов – согласно каталогу изготовителя (поставщика).

3. Работы с использованием саморезов необходимо осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя (поставщика) и требованиями проектной документации.

4. Саморезы упаковываются в картонные коробки, на которые наносится маркировка, содержащая следующую информацию: торговую марку, обозначение изделия, размер, количество, артикул, графическое изображение. На головке самореза имеется маркировка: знак торговой марки.

5. Проектирование крепежных узлов и приемку работ с применением саморезов следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

При проектировании креплений с использованием саморезов коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, который должен установить изготовитель для соответствующего основания, а усилия вырыва и среза - согласно данным, предоставляемым изготовителем и установленным в настоящем техническом свидетельстве.

6. Транспортирование саморезов следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, механических повреждений.

7. Ответственность за соответствие поставляемых саморезов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0048482